

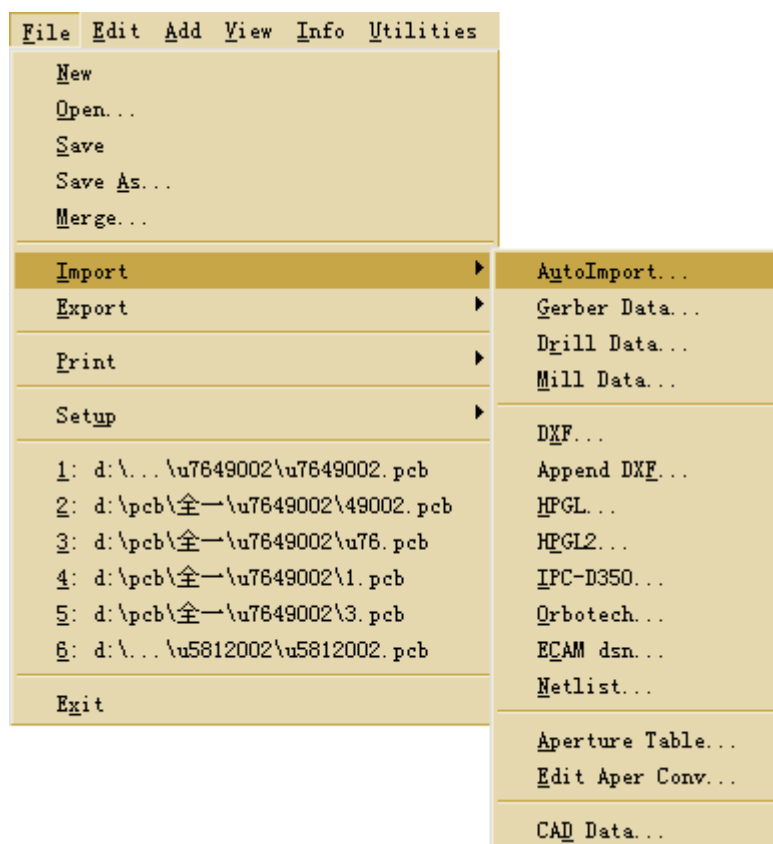
在 CAM350 中正确如何读入 Gerber 文件

1. 在 CAM350 中，读入 GERBER 文件的方法有两种：

分别为：自动载入和手工载入

因手工载入时操作比较麻烦，（主要使用在一些此软件不能自动识别其 D 码时使用），这里我就以自动载入方式来说明其操作（特点：方便。因在 CAM350 V6 中普遍的 D 码其都能自动识别载入）。

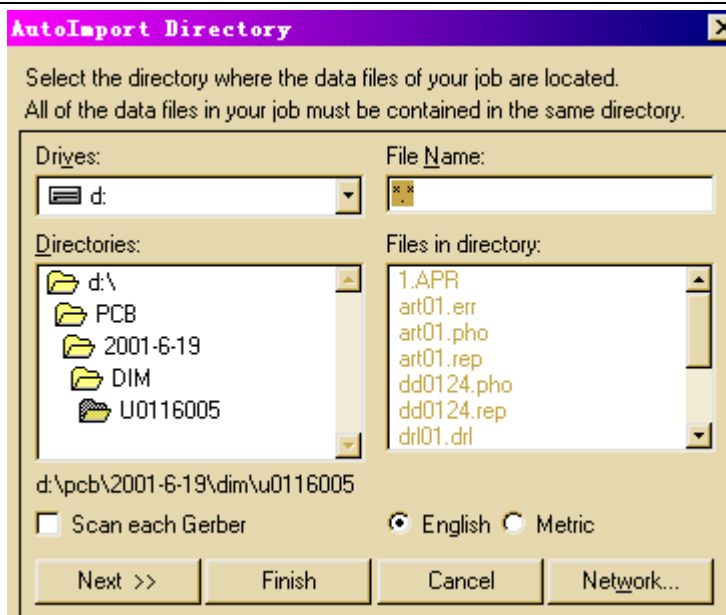
首先：自动读入一个 GERBER 文件，操作：File->Import->AutoImport, 如图[1]



2. 选择文件所在目录（注：载入时，最好为其相关文件建立一个独立的目录。这样的作用是方便文件的读入）

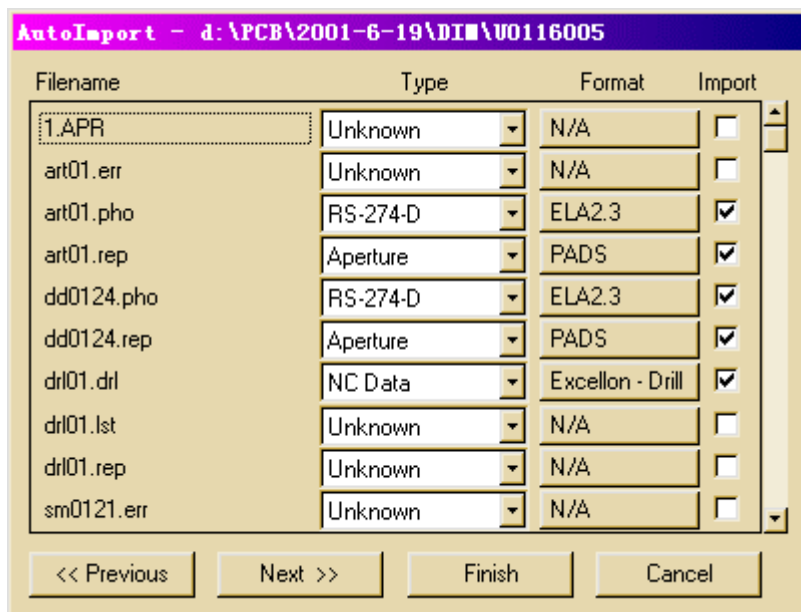
首先选择单位：English(英制)、Metric（公制）一般为英制。

然后：按下 Next 进行 GERBER 文件的读入（注：若你的 D 码非 RS-274-X 格式时，请不要选择 Finish）



3. 出现如图：将会列出此文件的 D 码类型和光栅格式。确定后，按下 Finish 完成。

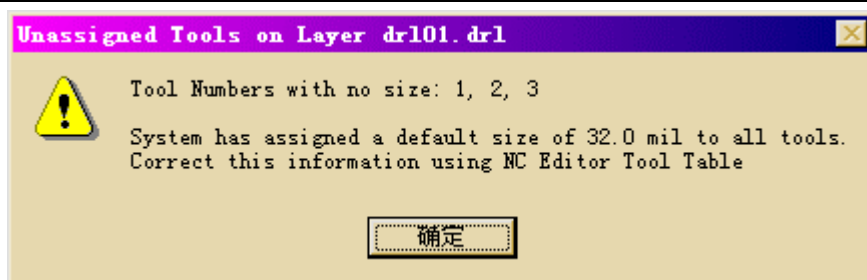
(**这里很重要，只有设置正确了，输入才正确)



4. 按下 Finish 完成后，若出现此窗口，则表示 Drl01.drl 的 D 码数据并没有正确读入。

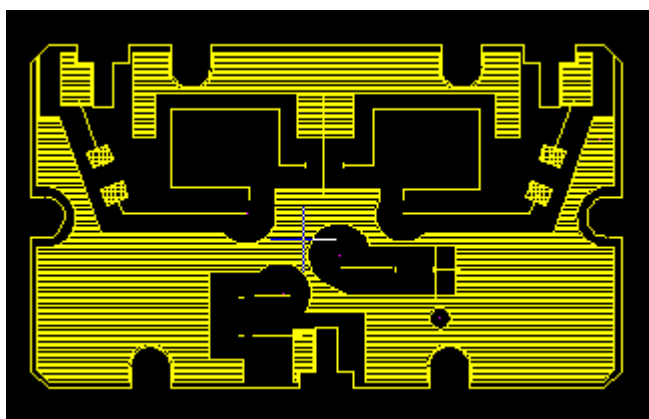
这时你可直接按“确定”结束，这并不会给 TOP、BOTTOM. 等层带来影响。

(本人对于在 CAM350 中自动读入钻孔文件，并不熟悉，我每次都是用手动的方式读入的，在这自动载入钻孔文件这方面还需请教 CAM50 高手哦，各位请指教？)



5. 如果读入的最后结果如图，则表示你读入的 Aperture Format(光栅格式)有错。

注：如读入后的文件的走线、焊盘、字符等 显示过细（如图）或过大时，则表示输入的 Aperture Forma 单位或格式有错，解决之道为输入时的设置与 .arl 文件的内容。（关于*.arl 的文件，将会有专题介绍）

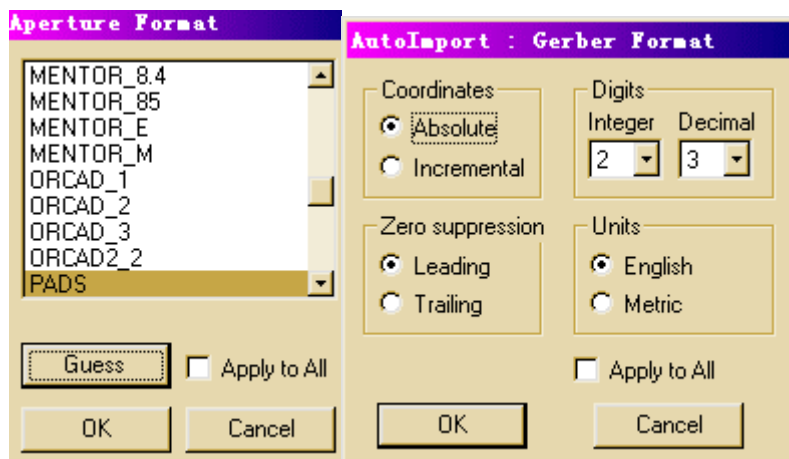


6. 设置方法如下：在 AutoImport 对话框中，设置读入的格式即可（注：这里可进行多次设置，以得到正确的格式多数的 PADS 都是用 2:3 英制或 2:4 英制的。）[如图]

在 Aperture Format 列表中为可自动识别的 D 码格式

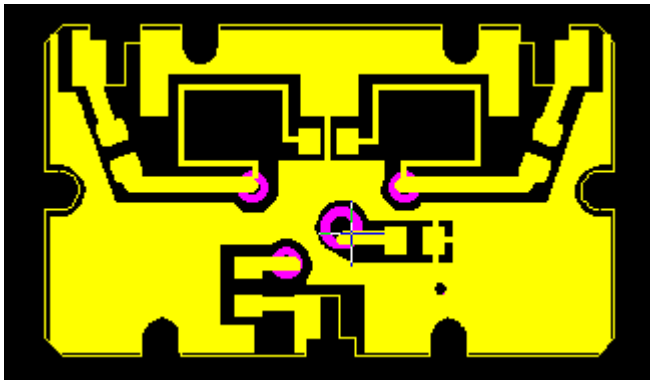
Gerber Format 为设置当前的底片文件的数据格式类型。

（对应于第 3 点，即格式数据的设置）



7. 正确设置好格式后，读入的结果因如图，则表示你的 GERBER 文件已被正确读入了。如图

注：能否正确读入 GERBER 文件，关键为对 Aperture Format 的设置。



感谢网友“BEN JUN”的技术支持

版权所有：收藏天地 2001
个人主页：<http://maihui.top263.net>
联系邮址：killmai@163.net